



MILTECH

RULMAN



ÜRÜN KATALOĞU

ENDÜSTRİYEL RULMAN ÇÖZÜMLERİ



FAG



TIMKEN



www.miltechrulman.com

GENİŞ KAPSAMLI ÇÖZÜMLERİMİZ

ÜRÜN ÖMRÜ BOYUNCA MÜŞTERİLERİMİZİN YANINDA



HİZMETLER

MÜŞTERİLERİMİZLE ARAMIZDAKİ GÜÇLÜ BAĞ

NTN-SNR, ürünlerinin ömrü boyunca müşterilerinin yanında olacak çözümler sunar: Eğitim, teknik destek, rulman teşhisi, Bebox...

Partnerlik, NTN için en önemli değerlerden biridir.

DAHA FAZLA BİLGİ İÇİN
BURAYA TIKLAYIN





TEK SIRALI ZİNCİRLER / SINGLE ROW CHAINS



**ÇİFT SIRALI ZİNCİRLER
DOUBLE ROW CHAINS**



ÜÇ SIRALI ZİNCİRLER / THREE ROWS CHAINS



ZİNCİR EK VE KİLİTLERİ / CHAIN JOINTS AND LOCKS



DIŞLI ÇEŞİTLERİ / GEAR TYPES





YILDIZ TİP KAPLINLER
STAR TYPE COUPLINGS



AYAKLI TİP KAPLINLER
FOOT TYPE COUPLINGS



DC ELASTİK TİP KAPLINLER
DC ELASTIC TYPE COUPLINGS



KORUMALI ZİNCİR KAPLIN
PROTECTED CHAIN COUPLING



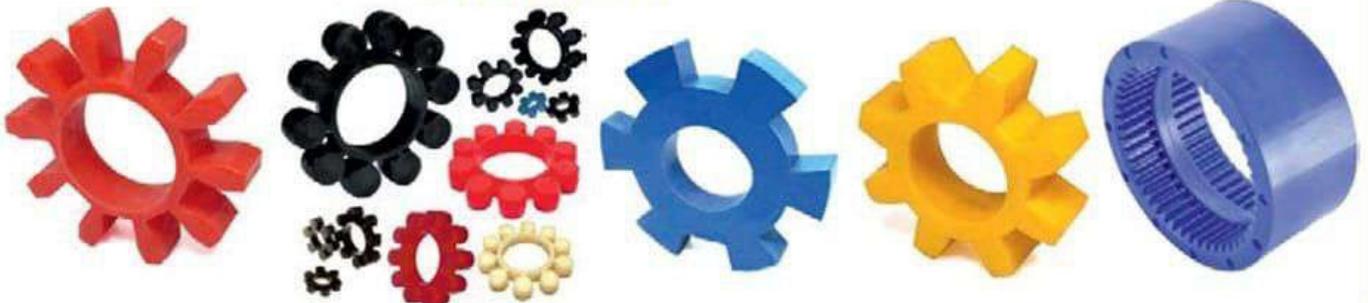
PERNOLU TİP KAPLINLER
PIN TYPE COUPLINGS



G E TİPİ KAPLIN
G E TYPE COUPLING



KAPLIN LASTİKLERİ / COUPLING TIRES



BURÇLU KASNAKLAR / BUSHING PULLEYS



DÖKÜM KASNAKLARI / CASTING PULLEYS



ELEKTRİK MOTORLARI / ELECTRIC MOTORS



AB / 1

Motor Gücü	4,5 hp	7,5 hp	
Giriş Mil Çapı	Ø 28		
Tambur Mil Çapı	Ø 40	Ø 45	Ø 50
Çevrim Oranı (i)	12		



AB / 2

Motor Gücü	7,5 hp	10 hp	
Giriş Mil Çapı	Ø 32		
Tambur Mil Çapı	Ø 50	Ø 55	
Çevrim Oranı (i)	11,7		



AB / 3

Motor Gücü	10 hp	15 hp	
Giriş Mil Çapı	Ø 42		
Tambur Mil Çapı	Ø 55	Ø 60	
Çevrim Oranı (i)	11,30		



AB / 4

Motor Gücü	15 hp	25 hp	
Giriş Mil Çapı	Ø 42		
Tambur Mil Çapı	Ø 60	Ø 65	Ø 70
Çevrim Oranı (i)	16,00		



BANT GERİ DÖNÜŞ KİLİDİ

Takılacağı Mil Çapı	40 mm	45 mm	50 mm	55 mm
Döndürme Momenti	480 N.m	2400 N.m		
Max. Devir Sayısı	2400 d/dk			



BANT GERİ DÖNÜŞ KİLİDİ

Takılacağı Mil Çapı	55 mm	60 mm	65 mm	70 mm	75 mm
Döndürme Momenti	2000 N.m	6000 N.m			
Max. Devir Sayısı	1400 d/dk				





UCF Tip



UCP Tip



UCT Tip



UCFL Tip



UCFA Tip



UCFB Tip



UCFC Tip



UCHA Tip



UCPA Tip



Tek ve Çift Sıra Bilyalı Rulmanlar / Single and Double Row Ball Bearings

6000, 6200, 6300, 6400 serisi standart rulmanlar ve özel ölçülerde olabilecek, parçalarına ayrılmayan rulmanlardır. Bilyalı rulmanlar tüm rulman tipleri içerisinde en yüksek devir sayısı sınırına sahiptir. Bu tarz rulmanlarda bilyaların küresel yapısı nedeniyle bilyaların sadece üst noktası halka yataklarına temas etmektedir. Bu nedenle makaralı rulmanlara göre daha az yüzey teması sağladıklarından daha az sürtünme ile daha yüksek devir sayıları elde edilebilir.

Includes bearings of 6000, 6200, 6300, 6400 standard series and special size bearings. Ball bearings have the highest speed ratings among all bearing types. Due to spherical shape of the balls, only the top part of the balls run over the raceways. Since it has a point contact with the raceways, unlike line contact in roller bearings, lower friction and higher speed ratings can be reached.

- ✓ Sabit Bilyalı Rulmanlar
- ✓ Bombeli Y Rulmanlar
- ✓ Eğik Bilyalı Rulmanlar
- ✓ Oynak Bilyalı Rulmanlar
- ✓ Eksenel Bilyalı Rulmanlar
- ✓ Eğik Bilyalı Baskı Rulmanları
- ✓ Deep Groove Ball Bearings
- ✓ Curved Y Bearings
- ✓ Angular Contact Ball Bearings
- ✓ Self-aligning Ball Bearings
- ✓ Axial Ball Bearings
- ✓ Angular Contact Ball Bearings



Konik Makaralı Rulmanlar / Tapered Roller Bearings

Metrik ve inç seri rulmanlar olmak üzere adlandırılırlar. İnç serisindeki rulmanlar özel kodlamalara sahiptir. Metrik serideki rulmanlar 30000, 31000, 32000, 33000 serisi ve özel ölçülerde olabilecek rulmanlardır. Konik makaralı rulmanlar parçalarına ayrılabilirler. Makaralar ve yuvarlanma yolları arasındaki çizgisel temas en uygun şekle getirilmiştir. Kenar gerilmeleri bu yolla giderilmiştir, yuvarlanma yolu formlarında bombe mevcuttur. Konik makaralı rulmanlar eksenel yükleri bir yönde taşıyabilirler.

Tapered roller bearings are classified as metric and inch series. Inch series tapered roller bearings have a special coding. Metric series bearings include 30000, 31000, 32000, and 33000 series and special size bearings. Tapered roller bearings can be disassembled. Line contact between rings and rollers are modified to make sure raceway forms have a crown on them so that the shoulder stresses are minimized. Tapered roller bearings can hold axial loads from only one side. Therefore, they need to be assembled with another bearing.

- ✓ Tek Sıra Konik Makaralı Rulman
- ✓ Çift Sıra Konik Makaralı Rulman
- ✓ Dört Sıra Konik Makaralı Rulman
- ✓ Eksenel Konik Makaralı Rulman
- ✓ Single Row Tapered Roller Bearing
- ✓ Double Row Tapered Roller Bearing
- ✓ Four Row Tapered Roller Bearing
- ✓ Axial Tapered Roller Bearing



UCP RULMANLI YATAKLAR UCP TYPE BEARINGS



Yatak No	Mil Çapı
UCP 206	Ø 30 mm
UCP 207	Ø 35 mm
UCP 208	Ø 40 mm
UCP 209	Ø 45 mm
UCP 210	Ø 50 mm
UCP 211	Ø 55 mm
UCP 212	Ø 60 mm
UCP 213	Ø 65 mm
UCP 214	Ø 70 mm
UCP 215	Ø 75 mm
UCP 216	Ø 80 mm
UCP 217	Ø 85 mm
UCP 218	Ø 90 mm

UCT RULMANLI YATAKLAR UCT TYPE BEARINGS



Yatak No	Mil Çapı
UCT 206	Ø 30 mm
UCT 207	Ø 35 mm
UCT 208	Ø 40 mm
UCT 209	Ø 45 mm
UCT 210	Ø 50 mm
UCT 211	Ø 55 mm
UCT 212	Ø 60 mm
UCT 213	Ø 65 mm
UCT 214	Ø 70 mm
UCT 215	Ø 75 mm
UCT 216	Ø 80 mm
UCT 217	Ø 85 mm
UCT 218	Ø 90 mm

UCF RULMANLI YATAKLAR UCF TYPE BEARINGS



Yatak No	Mil Çapı
UCF 206	Ø 30 mm
UCF 207	Ø 35 mm
UCF 208	Ø 40 mm
UCF 209	Ø 45 mm
UCF 210	Ø 50 mm
UCF 211	Ø 55 mm
UCF 212	Ø 60 mm
UCF 213	Ø 65 mm
UCF 214	Ø 70 mm
UCF 215	Ø 75 mm
UCF 216	Ø 80 mm
UCF 217	Ø 85 mm
UCF 218	Ø 90 mm

SNH-SN RULMANLI YATAKLAR SNH-SN TYPE BEARINGS



Yatak No	Mil Çapı
SNH-SN 510	Ø 45 mm
SNH-SN 511	Ø 50 mm
SNH-SN 512	Ø 55 mm
SNH-SN 513	Ø 60 mm
SNH-SN 515	Ø 65 mm
SNH-SN 516	Ø 70 mm
SNH-SN 517	Ø 75 mm
SNH-SN 518	Ø 80 mm
SNH-SN 519	Ø 85 mm
SNH-SN 520	Ø 90 mm
SNH-SN 522	Ø 100 mm
SNH-SN 524	Ø 110 mm
SNH-SN 526	Ø 115 mm



BANT REDİKTÖRÜ

Model : AB 40/1
Güç hp : 1 - 4 hp
Giriş d/dk : 565
Çıkış d/dk : 90
Tahvil Oranı (i) : 6,15
Tambur Mili Çapları : Ø 35 - 40 - 45 mm
Giriş Mili Çapı : 28 mm

AB 40/1



Model : AB 50/1
Güç hp : 4 - 5,5 hp
Giriş d/dk : 570
Çıkış d/dk : 88,1
Tahvil Oranı (i) : 6,46
Tambur Mili Çapları : Ø 40 - 45 - 50 - 55 - 60 mm
Giriş Mili Çapı : 32 mm

AB 50/1



Model : AB 60/1
Güç hp : 5,5 - 7,5 hp
Giriş d/dk : 580
Çıkış d/dk : 89,2
Tahvil Oranı (i) : 6,5
Tambur Mili Çapları : Ø 55 - 60 - 65 mm
Giriş Mili Çapı : 38 mm

AB 60/1



Model : AB 50/2
Güç hp : 7,5 - 10 hp
Giriş d/dk : 765
Çıkış d/dk : 65,2
Tahvil Oranı (i) : 11,7
Tambur Mili Çapları : Ø 45 - 50 - 55 mm
Giriş Mili Çapı : 32 mm

AB 50/2



Model : AB 55/2
Güç hp : 10 - 15 hp
Giriş d/dk : 765
Çıkış d/dk : 67,6
Tahvil Oranı (i) : 11,3
Tambur Mili Çapları : Ø 55 - 60 mm
Giriş Mili Çapı : 42 mm

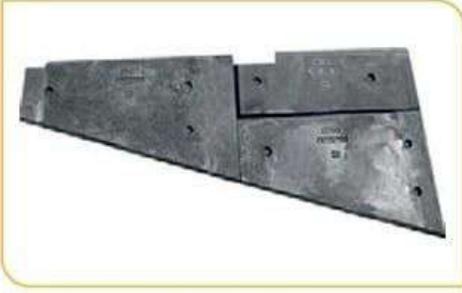
AB 55/2



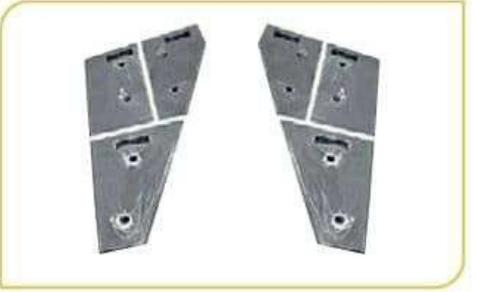
Model : AB 65/2
Güç hp : 25 hp
Giriş d/dk : 920
Çıkış d/dk : 57,5
Tahvil Oranı (i) : 16
Tambur Mili Çapları : Ø 60 - 65 - 70 - 75 mm
Giriş Mili Çapı : 42 mm

AB 65/2

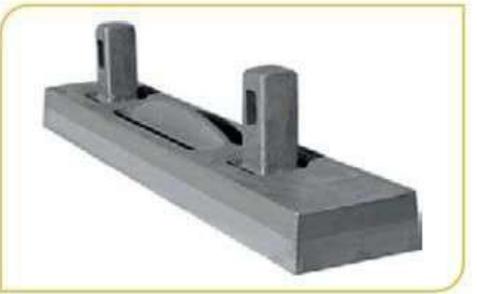
110'LUK ÇENE KIRICILARI / 110 JAW CRUSHERS



90'LİK ÇENE KIRICILARI / 90 JAW CRUSHERS



KUBİKSER KIRICI / CUBICER CRUSHER



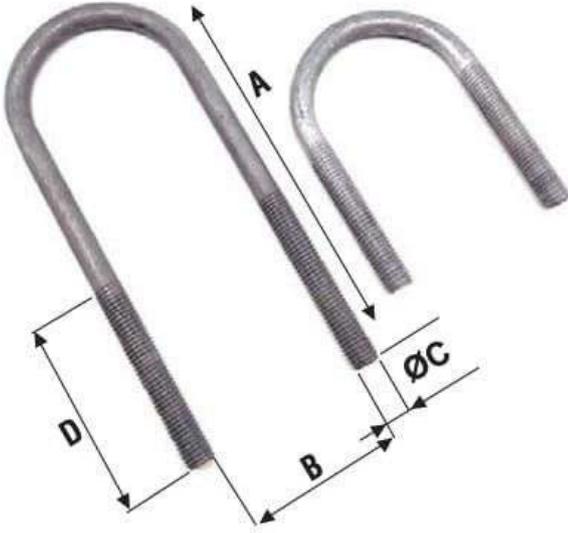
TERSİYER KIRICI / TERTIARY CRUSHER



SEKONDER KIRICI / SECONDARY CRUSHER



ELEK KELEPÇESİ SIEVE U-BOLT

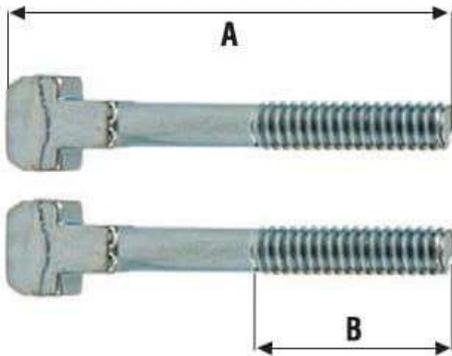


ELEK KELEPÇE ÇEŞİTLERİMİZ SIEVE U-BOLT SIZES

	M5 KISA	M5 UZUN	M6 KISA	M6 UZUN	M8 KISA
A	85 mm	125 mm	85 mm	125 mm	85 mm
B	45 mm	45 mm	45 mm	45 mm	45 mm
ØC	M5x0.8	M5x0.8	M6x1.0	M6x1.0	M8x1.25
D	50 mm	50 mm	50 mm	50 mm	50 mm

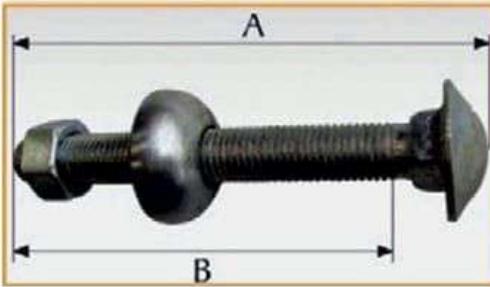
	M8 UZUN	M8 ÖZEL	M10 KISA	M10 UZUN
A	125 mm	175 mm	85 mm	125 mm
B	45 mm	45 mm	40 mm	40 mm
ØC	M8x1.25	M8x1.25	M10x1.5	M10x1.5
D	50 mm	70 mm	50 mm	50 mm

ELEK GERGİ CİVATASI SIEVE TENSION SCREWS AND NUTS



ÇEKİÇ BAŞLI CİVATA ÇEŞİTLERİMİZ HAMMER HEAD BOLT SIZES

	M16 Kısa	M16 Uzun	M18 Normal
Tam boyu (A)	120 mm	170 mm	175 mm
Dış Boyu (B)	95 mm	130 mm	130 mm
Anahtar Ağızı	24	24	27



MANTAR BAŞLI CİVATA ÇEŞİTLERİMİZ DOME HEAD BOLT SIZES

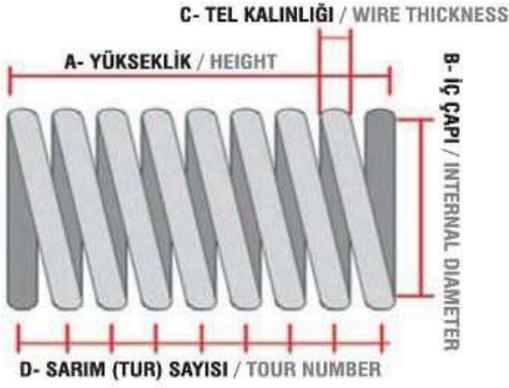
	M16 Kısa	M16 Uzun	M18 Normal
Tam boyu (A)	120 mm	170 mm	175 mm
Dış Boyu (B)	95 mm	130 mm	130 mm
Anahtar Ağızı	24	24	27



YARIM KÜRE PUL Ø16 mm ve Ø18 mm
DOME WASHERS Ø16 mm and Ø18 mm



ASTAR CİVATASI
WEAR PLATE BOLT



ELEK TİTREŞİM YAYI / SIEVE VIBRATION STRING



AB-041

Elek Titreşim Yay / Çeşitli Eballarda
Sieve Vibration String / Various Size



ELEK "U" FİTİLLERİ / SIEVE "U" WICKS (RUBBER)

AB-042-A

AB-042-A

DÜZ FİTİL / STRAIGHT WICK
Kanal Yüksekliği 10 mm.
Canal Height 10 mm.
Kanal Genişliği 10 mm.
Canal width 10 cm.

AB-042-C

AB-042-B

ETLİ FİTİL / THICK WICK
Kanal Yüksekliği 25 mm.
Canal Height 25 mm.
Kanal Genişliği 10 mm.
Canal width 10 cm.

AB-042-D

AB-042-C

YUVARLAK FİTİL (Balık Sırtı) / ROUND WICK
Kanal Yüksekliği 25 mm.
Canal Height 25 mm.
Kanal Genişliği 10 mm.
Canal width 10 cm.

AB-042-D

T-FİTİL / T-WICK
Yüksekliği 20 mm.
Height 20 mm.

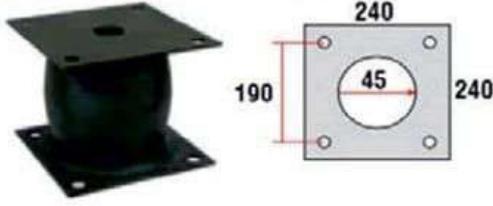
POLİÜRETAN FİTİLLER
- Yuvarlak
- Balık Sırtı
- T Fitil
- Özel Fitiller

Performansı Yüksek,
Kauçuktan Mamül U Fitil

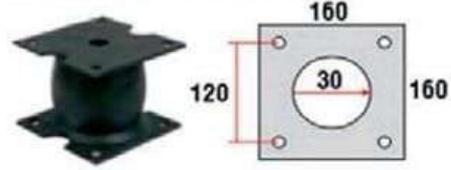
Poliüretan Fitil

ELEK TAKOZLARI / SIEVE BUFFERS

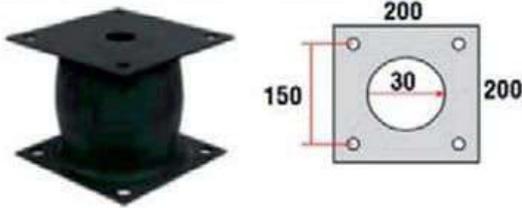
240'LİK ELEK TAKOZU / 240 Ø BUFFERS



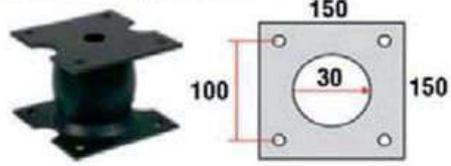
160'LİK ELEK TAKOZU / 160 Ø BUFFERS



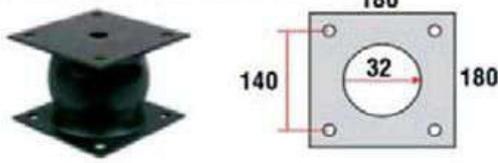
200'LİK ELEK TAKOZU / 200 Ø BUFFERS



150'LİK ELEK TAKOZU / 150 Ø BUFFERS



180'LİK ELEK TAKOZU / 180 Ø BUFFERS



AB - 080 A	240'lık Takoz / 240 Ø Buffer Yükseklik / Height 210 mm Sac Boyu / Steel Plate Length 24 cm
AB - 080 B	200'lük Takoz / 200 Ø Buffer Yükseklik / Height 160 mm Sac Boyu / Steel Plate Length 20 cm
AB - 080 C	180'lik Takoz / 180 Ø Buffer Yükseklik / Height 150 mm Sac Boyu / Steel Plate Length 18 cm
AB - 080 D	160'lık Takoz / 160 Ø Buffer Yükseklik / Height 130 mm Sac Boyu / Steel Plate Length 16 cm
AB - 080 E	150'lik Takoz / 150 Ø Buffer Yükseklik / Height 125 mm Sac Boyu / Steel Plate Length 15 cm

YIKAMA HELEZONLARI / WASHING HELIXS

500'LÜK HELEZON ASTARI / 500 Ø HELIX COATING



750'LÜK HELEZON ASTARI / 750 Ø HELIX COATING



600'LÜK HELEZON ASTARI / 600 Ø HELIX COATING



800'LÜK HELEZON ASTARI / 800 Ø HELIX COATING



650'LÜK HELEZON ASTARI / 650 Ø HELIX COATING



900'LÜK HELEZON ASTARI / 900 Ø HELIX COATING



700'LÜK HELEZON ASTARI / 700 Ø HELIX COATING



AB-50	500'LÜK	AB-75	750'LİK
AB-60	600'LÜK	AB-80	800'LÜK
AB-65	650'LİK	AB-90	900'LÜK
AB-70	700'LÜK		

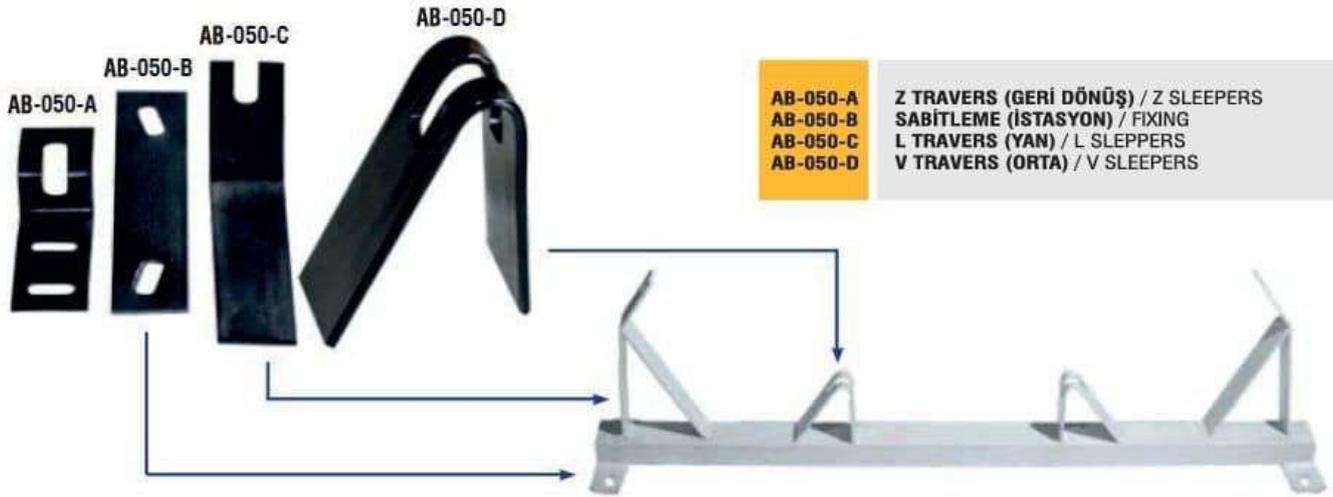


RULO KAPAĞI / ROLL COVER

AB
RK
80

Rulo Kapağı / Roll Cover
Çelik ve plastik olarak istenilen ölçüde temin edilir.
Production in any size according to the order
either steel or plastic.

RULO TRAVESLERİ / ROLL SLEEPERS



AB-050-A
AB-050-B
AB-050-C
AB-050-D

Z TRAVERS (GERİ DÖNÜŞ) / Z SLEEPERS
SABİTLEME (İSTASYON) / FIXING
L TRAVERS (YAN) / L SLEEPERS
V TRAVERS (ORTA) / V SLEEPERS



AB-048

ZIMBA / STAPLER
8-10-11-12-13-14 mm. **BANT DELME ZIMBASI**
8-10-11-12-13-14 mm. **STAPLER USED FOR STAPLING BAND.**



BANT KESME BIÇAĞI / BAND CUTTING KNIFE



AB-047

RAPTIYE ANAHTARI / DRAWING PIN KEY
HAVŞA BAŞLI, 1", 1/2", 2" RAPTIYELER İÇİN KULLANILIR.
USED FOR GIMLET HEAD, 2", 1.1/2" DRAWING PINS.



AB 58

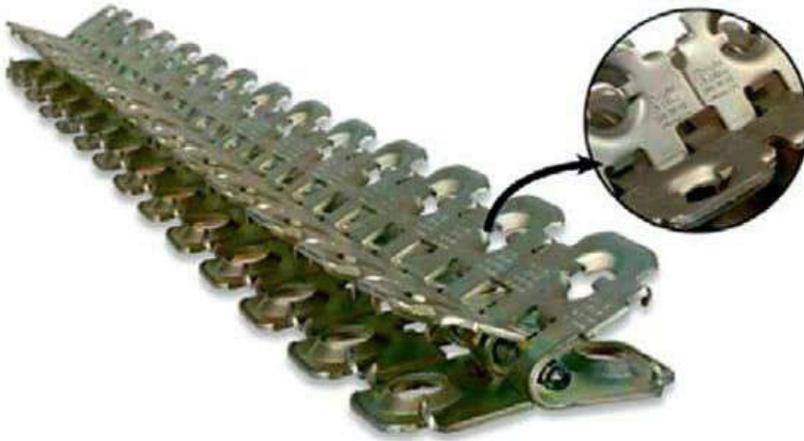
KONVEYÖR MİKNATISLARI / CONVEYOR MAGNETS

Konveyör mıknatısları, bantların üzerine yerleştirilerek kırıcıya hasar verebilecek metal alaşımli parçaları kendi üzerine çekerek doğabilecek hasarları minimize eder.

Conveyor magnets, placed on conveyor belt, draw metal alloy fragments to minimize the damage to the crusher.

MODEL	UZUNLUK	GENİŞLİK	YÜKSEKLİK	AĞIRLIK
600'Lük Mıknatıs	500 mm	550 mm	295 mm	290 kg.
800'Lük Mıknatıs	500 mm	700 mm	295 mm	390 kg.
1000'Lük Mıknatıs	500 mm	850 mm	295 mm	500 kg.
1200'Lük Mıknatıs	500 mm	1000 mm	295 mm	600 kg.

BANT RAPTİYELERİ / CONVEYOR BAND DRAWING PINS



AB 46 A-B



AB 46 C

AB 045

MENTEŞELİ RAPTİYE Bant genişliklerine göre değişik ebatlarda imalatı yapılır. Normal bant raptiyesine göre, montajı daha kolaydır. Menteşeli olması dolayısıyla tamburlarda bandın dönüşünde gerilmeyi önler. Ekonomiktir.

DRAWING PIN WITH Production in any size according to the order. Setting is easier when compared to normal drawing pins. Due to its hinge bands, it prevents delays. It is economic

AB 46 - A

1,1/2" RAPTİYE / 1,1/2" DRAWING PIN Bant ekleme ve tamirati için kullanılır. Used for band adding and fixing.

Boy 7 cm.
Weight 7 cm.

AB 46 - B

2" RAPTİYE / 2" DRAWING PIN Bant ekleme ve tamirati için kullanılır. Used for band adding and fixing.

Boy 8 cm.
Weight 8 cm.

AB 46 - C

2,5" RAPTİYE / 2,5" DRAWING PIN Bant ekleme ve tamirati için kullanılır. Used for band adding and fixing.

Boy 10 cm.
Weight 10 cm.

AB 46 - D

CR-Nİ RAPTİYE / CR-Nİ DRAWING PIN Mıknatıslı konveyör bant sistemlerinde kullanılmaktadır. Used in magnet crusher band system.

Boy 8 cm.
Weight 8 cm.

Çelik Örgü Elekler / Steel Mesh Sieves

KULLANIM ALANLARI

Çelik örgü elek telleri geniş kullanım alanlarına sahip olup genel olarak; Kum, Çakıl Eleme ve Yıkama Tesisleri, Çimento Fabrikaları, Un Fabrikaları, Asfalt Tesisleri, Maden Ocakları, Gübre Sanayi, Gıda Sanayi ve Kimya Sanayi gibi alanlarda kullanılmaktadır.

USAGE AREAS

Steel mesh sieves have a wide usage areas. For example; Sand, Gravel Sieving and washing facilities, Cement factories, Flour Mills, Asphalt plants, Mining quarries, Fertilizer Industry, Food Industry and Chemical Industries.

UYGULAMA

Çelik Örgü Eleklerimizi makinanıza takmadan önce yan gergi saclarının erimemiş olmasına, alt lamaların sağlamlığına, elek fitillerinin itinalı bir şekilde bağlanmış olmasına ve Elek U-Kelepçelerinin her 50 cm'de bir takılmasına dikkat edilmelidir.

APPLICATION

Before installing mesh sieves make sure that;

- The tension plate is not worn out
- Supporting structure is rigid enough
- Rubber U-Sieve cords are fixed properly
- There are enough U-Bolts for every 50 cm of wire cloth.



ELEK KIRICI TAKOZLARI / SIEVE BUFFERS



Konkasör Takozu / Crusher Buffer

Çap / 190 mm. Diameter
Yükseklik / 240 mm. Height

Konkasör Takozu / Crusher Buffer

Çap / 140 mm. Diameter
Yükseklik / 180 mm. Height

ÇELİK ÖRGÜ ELEK ÇEŞİTLERİ

STEEL MESH SIEVE MANUFACTURING SIZES

Sıra No	Göz Ar. (mm)	Tel Kal. (mm)
1	2.0	1.4
2	2.5	1.4
3	3.0	1.4
4	3.5	2.0
5	4.0	2.0
6	4.5	2.5
7	4.75	2.5
8	5.0	2.5
9	5.5	2.5
10	6.0	2.5
11	6.5	3.0
12	7.0	3.0
13	7.5	3.0
14	8.0	3.0
15	9.0	3.0
16	10.0	3.5
17	11.0	3.5
18	12.0	3.5
19	12.5	4.0
20	13.0	4.0
21	14.0	3.5
22	14.0	4.0
23	15.0	5.0
24	16.0	5.0
25	17.0	5.0
26	18.0	5.0
27	19.0	5.0
28	20.0	5.0
29	21.0	5.0
30	22.0	6.0

ÇİFT TELLİ ELEK ÇEŞİTLERİ

DOUBLE WIRE SIEVE MANUFACTURING SIZES

Sıra No	Tel Kalınlığı (mm)	Göz Aralığı (mm)
1	2x6.0 mm	22.0 mm
2	2x6.5 mm	25.0 mm
3	2x6.0 mm	28.0 mm
4	2x8.0 mm	30.0 mm
5	2x8.0 mm	32.0mm
6	2x8.0 mm	35.0 mm
7	2x8.0 mm	38.0 mm
8	2x8.0 mm	45.0mm
9	2x8.0 mm	50.0 mm
10	2x8.0 mm	55.0 mm
11	2x8.0 mm	58.0 mm
12	2x8.0 mm	63.0 mm
13	2x8.0 mm	67.0 mm
14	2x8.0 mm	70.0 mm
15	2x8.0 mm	75.0 mm
16	2x8.0 mm	80.0 mm
17	2x8.0 mm	85.0 mm
18	2x8.0 mm	90.0 mm
19	2x8.0 mm	95.0 mm
20	2x8.0 mm	100.0 mm

KONVEYÖR BANT RULOLARI

Rulo üretiminde en uygun en iyi ve standartları sertifikalarla onaylanmış hammaddelerle çift işleme merkezli tezgahlarla otomatik kaynak teknolojisinin verdiği sıfır hata ile montaj aşaması gerçekleştirilir.

Üretimin her aşamasında kalite kontrol sistemlerinden ödün vermeden müşteri memnuniyeti en yüksek seviyede sağlanmaktadır.

KONVEYÖR BANT RULO ÇEŞİTLERİ

- Taşıyıcı Rulo
- Dönüş Rulosu
- Darbe Rulosu
- Yön Rulosu
- Diskli Dönüş Rulosu
- Özel İmalat Ruloları

KONVEYÖR BANT RULOSU İMALAT ÖZELLİKLERİ

- Hassas şekilde tolere edilen malzemeler,
- Mükemmel ayar sağlayan özel çift kafalı işleme tezgahı ile imalat
- Kalibre edilmiş yatak muhafazası
- Boruların ve millerin eş zamanlı çift işlenmesi
- Kapakların borulara otomatik kaynaklanması

CONVEYOR BAND ROLLERS

The assembly process is carried out with the zero error of the automatic welding technology with the raw and double processing centers which are approved the best standards of the roller production.

Customer satisfaction is ensured at the highest level without sacrificing quality control systems at every stage of production.

RANGE OF CONVEYOR BAND ROLLERS

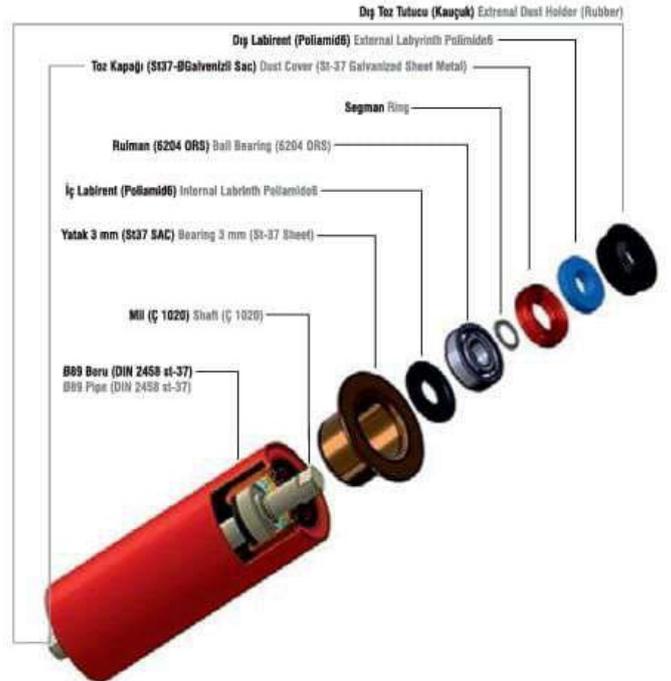
- Carrier roller
- Return roller
- Impact roller
- Guide roller
- Return with disc
- Special Manufacture Rollers

CONVEYOR BAND ROLLER MANUFACTURE PROPERİTES

- Sensitively tolerated materials
- Manufacture with special dual head machining center providing perfect adjustment
- Calibrated bearing housing
- Simultaneous double processing of pipes and mill - Automatic welding of covers to pipes



KONVEYÖR BANT RULOSU / CONVEYOR BAND ROLLER



Çelik Örgü Elekler / Steel Mesh Sieves

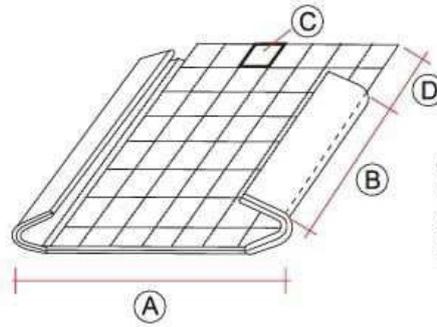


ÇELİK ÖRGÜ ELEKLERİN ÖZELLİKLERİ SPECIFICATIONS OF STEEL BRAIDED SIEVES

Kırılmaya ve aşınmaya dayanıklı karbonlu çelik malzeme ile istenilen ebatlarda üretim mümkün. Kullandığımız çelik tellerin kimyasal bileşimi,
Steel supplies resistant to breaking and corrosion. Production in various different sizes according to the need Chemical composition of steel wires we use,

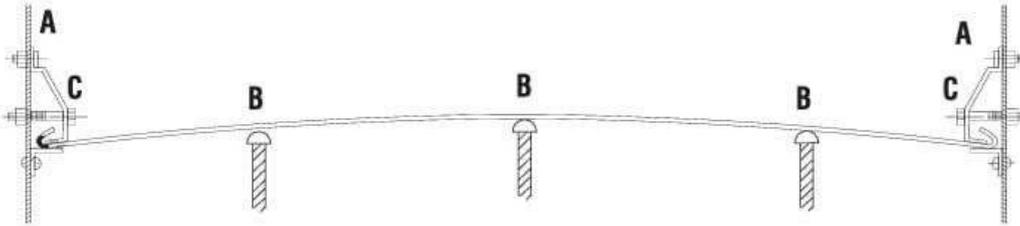
C	0.40	0.75
MN	0.50	0.90
SI	0.15	0.40
P	MAX	0.025
S	MAX	0.025'dir.

ELEK TALEP FORMU SIEVE REQUEST FORM



A-ELEK GENİŞLİĞİ
B-ELEK BOYU
C-ELEK GÖZ ARALIĞI
D-ELEK BİNDİRME PAYI

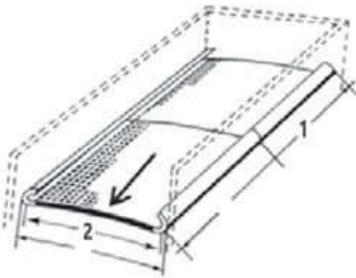
A-SIEVE WIDTH
B-SIEVE SIZE
C-SIEVE CUBBYHOLE SIZE
D-SIEVE SHARE OF COLLISION



ELEĞİN GERGİ ŞEKLİ STRETCHER SHAPE OF THE SIEVE

A. Elek duvar sacı (kasa genişliği)
B. Taşıyıcı Lamalar
C. Gergi sacı
A- Sieve wall sheet (case width)
B- Transporter Lamas
C- Tension Sheet

UZUN KENARI SACLI ELEK SIEVE WITH LONG SIDE IRON SHEET



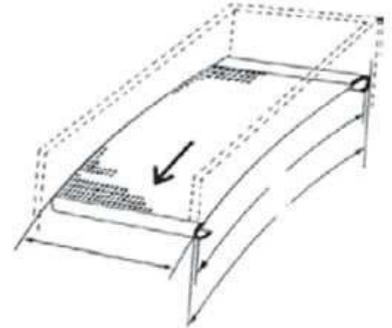
Gergi sacı şekilleri (Akışa göre)

- 1- Eleğin kenarına sac geçirilmiş ölçüsü
- 2- Sac boyu

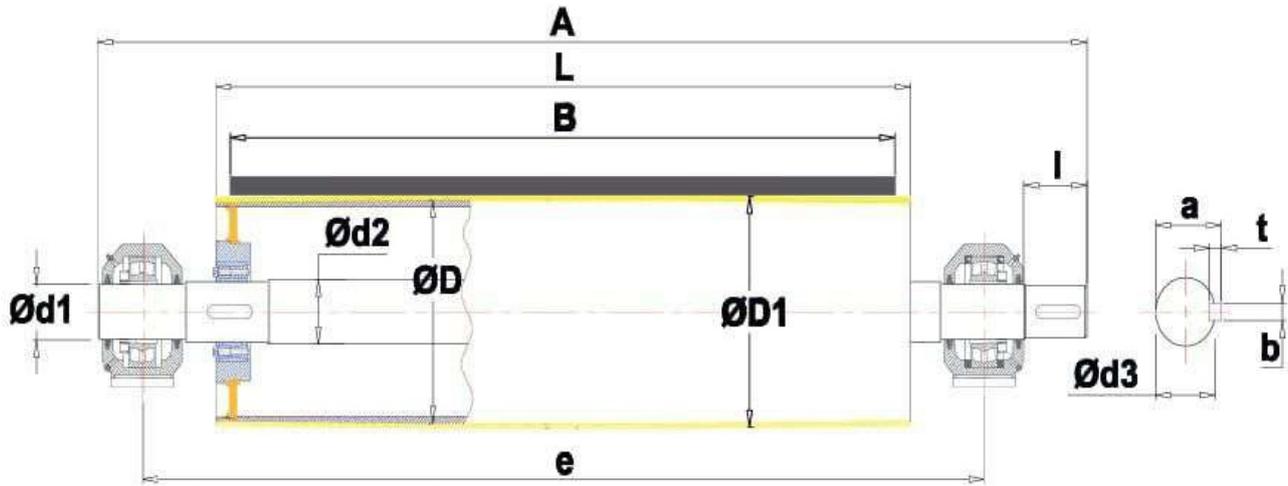
Stretcher iron sheet (according to the flow)

- 1- Size of iron sheet that covers the edge of the sieve
- 2- Size of the iron sheet

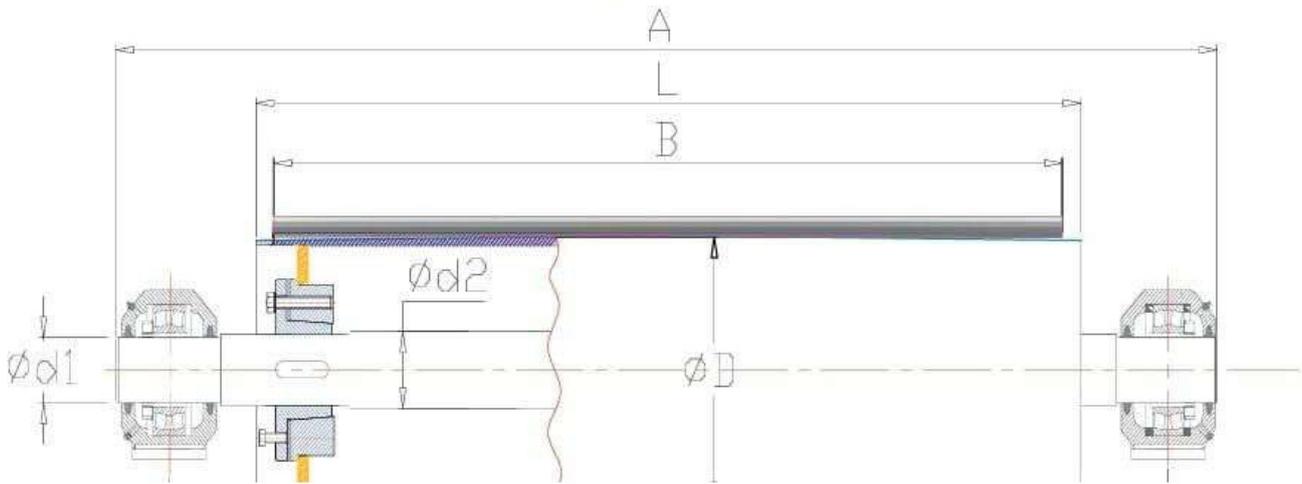
KISA KENARI SACLI ELEK SIEVE WITH SHORT SIDE IRON SHEET



Tahrik Tambur Ölçüleri / Dimensions of the Driven Drum



GERGİ / KUYRUK/ SAPTIRMA TAMBUR ÖLÇÜLERİ / DIMENSIONS OF TENSION/TAIL/DEFLECTION PULLEYS

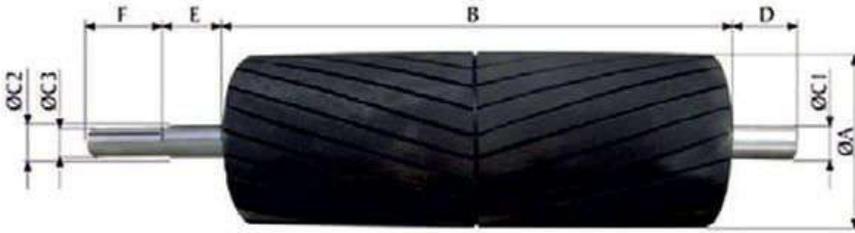


Konveyör Tambur / Conveyor Drum



TAHRİK TAMBURLARI / DRIVE DRUMS

	600 LÜK	750 LİK	800 LÜK	1000 LİK
ØA	320 mm	320 mm	320 mm	400 mm
B	660 mm	810 mm	860 mm	1060 mm
ØC1	55 mm	60 mm	60 mm	65 mm
ØC2	55 mm	60 mm	60 mm	65 mm
ØC3	50 mm	55 mm	55 mm	60 mm
D	150 mm	150 mm	150 mm	150 mm
E	150 mm	150 mm	150 mm	150 mm
F	150 mm	150 mm	175 mm	200 mm



KONVEYÖR BANT TAMBURLARI

Konveyör bant tamburlarımız, istenilen boru çapı ve uzunluğunda, kauçuk kaplamalı ya da kaplamasız, istenilen mil çapı ve uzunluğunda kaynaklı ya da pens göbekli olarak gergi ve tahrik tamburları olarak imal edilmektedir.

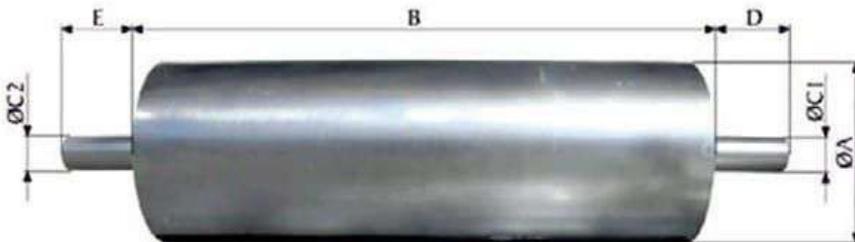


CONVEYOR BAND DRUMS

It is manufactured as tensile or drive drums are in desired diameter and length, rubber coated or uncoated, welded or with a pens core.

GERGİ TAMBURLARI / TENSION DRUMS

	600 LÜK	750 LİK	800 LÜK	1000 LİK
ØA	270 mm	270 mm	270 mm	320 mm
B	660 mm	810 mm	860 mm	1060 mm
ØC1	50 mm	55 mm	55 mm	60 mm
ØC2	50 mm	55 mm	55 mm	60 mm
D	150 mm	150 mm	150 mm	150 mm
E	150 mm	150 mm	150 mm	150 mm



POLİÜRETAN BANT SIYIRMA APARATI POLYURETHANE BAND STRIPPING APPARATUS

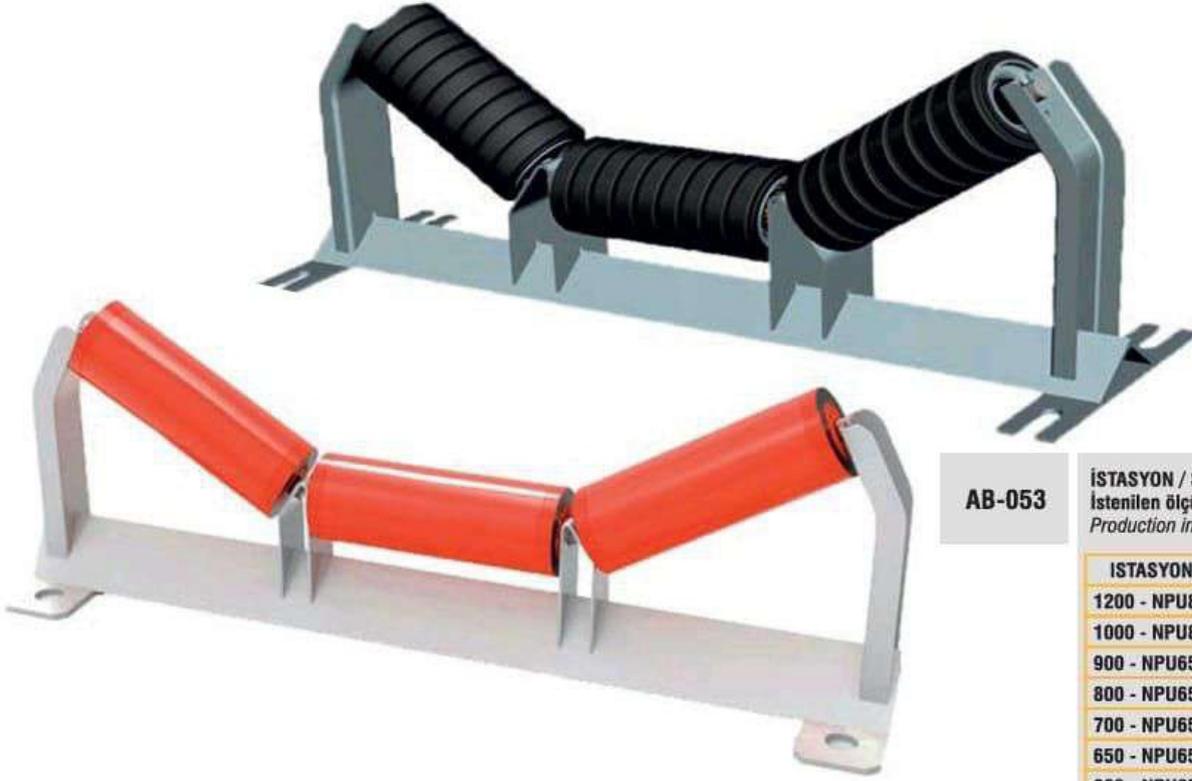


150 PS Poliüretan bıçaklı birincil sıyırıcıdır. Her türlü uygulamada kullanılabilen 150 PS mekanik bant eki ile eklenmiş bantlarda bile sorunsuz olarak kullanılabilirler.



100 PMB sıyırıcı hem birincil hem de ikincil olarak kullanılabilen çok amaçlı bir sıyırıcıdır.

İstasyon Çeşitleri / Station Types

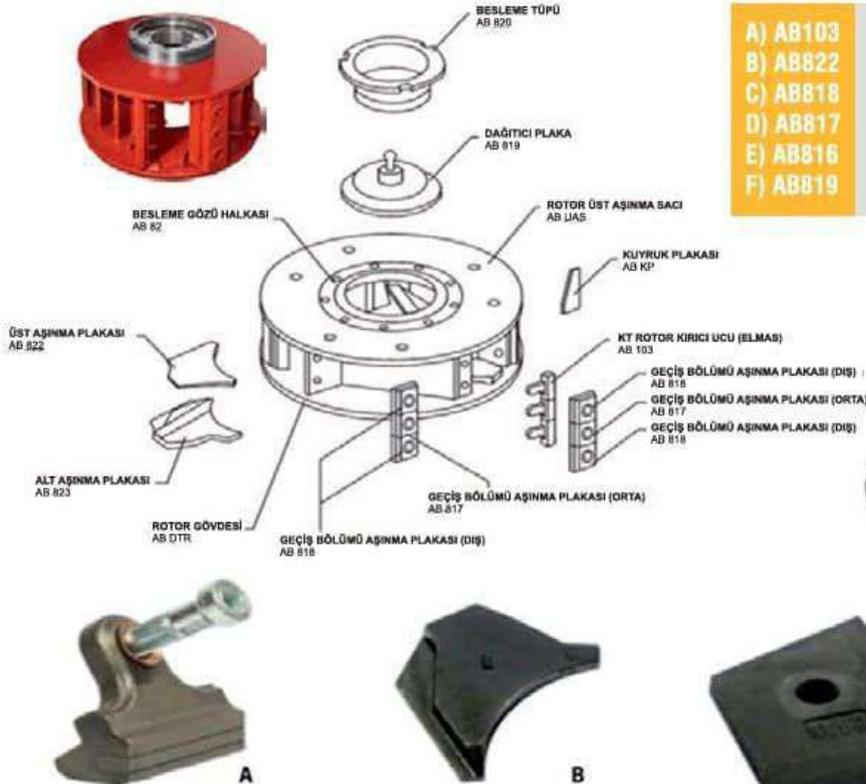


AB-053

İSTASYON / STATION
İstenilen ölçüye göre imalat
Production in any size according to the order

İSTASYON	ŞASE BOYU	RULO
1200 - NPU80	1350 mm.	380
1000 - NPU80	1200 mm.	330
900 - NPU65	1060 mm.	315
800 - NPU65	1000 mm.	270
700 - NPU65	980 mm.	250
650 - NPU65	850 mm.	220
600 - NPU65	780 mm.	200
500 - NPU65	680 mm.	170
450 - NPU65	620 mm.	160

DİK MİLLİ KIRICI YEDEK PARÇALARI / VERTICAL SHAFT CRUSHER SPARE PARTS



A) AB103
B) AB822
C) AB818
D) AB817
E) AB816
F) AB819

KIRICI ELMAS
ÜST AŞINMA PLAKASI GEÇİŞ BÖLÜMÜ
AŞINMA PLAKASI (DIŞ) GEÇİŞ BÖLÜMÜ
AŞINMA PLAKASI (ORTA)
DİK MİLLİ KIRICI KAPAK CİVATASI
DAĞITICI PLAKA



MONTAJ ve DEMONTAJ TAKIMLARI

EXPERTS & TOOLS: TAKIMLAR

MONTAJ & DEMONTAJ TAKIMLARI:

Bir rulmanı monte etmek ve demonte etmek: bu gerekli adımlar donanımın doğru çalışması ve de ömür döngüsünü belirler.



Soğuk Montaj:

Tamamen güvenli bir şekilde çabuk ve doğru rulman montajı.

Sıcak Montaj:

İndüksiyon Isıtıcı: Pratik, basit, güvenli, çevre dostu...

Hidrolik Montaj:

Hareketli somun ile zahmetsiz ve hassas, "ileri ve geri" hareketi sayesinde her zaman kullanılma hazır.



Demontaj Takımları:

Hidrolik veya mekanik döküm: Rulmanın pozisyon ve boyutundan bağımsız olarak, güvenli ve temiz bir operasyon için tüm çeşitlerde (2 veya 3 kollu) çektirmeler.

Aletler:

İşletilen makine sıcaklığının nokta lazer termometresiyle basit, güvenli ve hassas olarak izlenmesi.



Rulman montaj, demontaj ve kontrolü için daha fazla takımlar...



KESTİRİMCİ BAKIM ve ÖNEMİ

Maliyet Tasarrufu:

Kestirimci bakım, potansiyel arızaların erken teşhis edilmesini sağlar. Bu sayede, maliyetli acil onarımlar veya beklenmedik ekipman arızaları önlenebilir. Ayrıca, bakım çalışmaları gerektiğinde yapılır, bu nedenle gereksiz bakım maliyetleri de azalır.

Daha Yüksek Ekipman Verimliliği:

Kestirimci bakım, ekipmanın optimal çalışma durumunu düdürmeye yardımcı olur. Bu, genellikle daha yüksek verimlilik ve daha uzun ekipman ömrü anlamına gelir.

Daha Güvenli Çalışma Ortamı:

Ekipman arızaları bazen çalışanların güvenliğini tehlikeye atabilir. Kestirimci bakım, bu tür potansiyel güvenlik risklerini minimize eder.

ÜRÜNLERİMİZ



GÜÇ AKTARIM

- V-Kayış-Kasnaklar
- Zincir-Zincir Dişli
- Triger-Zaman Kayışları
- Motor-Redüktör
- Kaplinler
- Konik Burçlar
- Kremayer
- Konik Kilitler

SIZDIRMAZLIK ELEMANLARI

- Yağ Keçeleri
- Hidrolik Keçeleri
- Piston Keçeleri
- O-ringler
- Mekanik Salmastra
- Kompakt Keçe



ÖZEL ÜRÜNLER

RULO-TAMBUR İSTASYON

- ▮ Taşıyıcı Rulo
- ▮ Dönüş Rulosu
- ▮ Darbe Rulosu
- ▮ Yön Rulosu
- ▮ Özel İmalat Ruloları
- ▮ Konveyör Bant Tamburu



BANT-PVC

- ▮ Kauçuk Konveyör Bant
- ▮ PVC Konveyör Bant

YAĞLAMA ve FİLTRASYON ÇÖZÜMLERİ

- ▮ Merkezi Yağlama Sistemleri
- ▮ Gres ve Yağlayıcılar
- ▮ SYSTEM 7/24
- ▮ CNC Tezgah Rulman Gresi



KULAKLI ZİNCİR

- ▮ Taşıma Zincirleri
- ▮ Tahrik Zincirleri
- ▮ Konveyör Zincirleri
- ▮ Yük Kaldırma Zincirleri
- ▮ Özel Hatve Zincirleri



TARIM RULMANLARI

Agri Hub





MILTECH

RULMAN



✉ info@miltechrulman.com

✉ miltechrulmanmakina@gmail.com

☎ 0 506 211 48 58



TIMKEN



www.miltechrulman.com